SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO - PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código 9230-FP-F-216 Versión 3

1. IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO:

Programa de Formación: Fabricante de moldes y troqueles									*Ficha de caracterización: 2986749*	
Resultado(s) de aprendizaje correspondiente: Construir el sistema guiado del molde y/o troquel según el diseño y el proceso de mecanizado.									*Código de la guía: 9230-FP-O-534 v.3*	
Evidencia a evaluar: Trabajo de banco y entrega de piezas ajustadas manualmente										
Nombre/s del Instructor/es: Guido Orlando Benítez Acevedo										
Duración de la evaluación:	Durante el proceso	*Tipo de evidencia (marcar con una x):*	*Producto:*		*Desempeño:*		*Ambos:*	X		

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:

- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																							
		1.- ANDREA NICOL ARBOLEDA RODRIGUEZ	2.- BHEIKER ANACONA GARAVITO	3.- FABIAN ANDRES ESCOBAR ZAPATA	4.- GABRIEL HERNAN ALVAREZ CONDE	5.- IVAN CAMILO MUÑOZ RUCO	6.- JAIDER SEBASTIÁN ALPALA AZA	7.- JUAN DIEGO ESCUDERO PIPICANO	8.- JULIAN ANDRES BURBANO GOMEZ	9.- JUNIOR ANDRES MALAGON RODRIGUEZ	10.- KEVIN DANIEL RIOS LOPEZ	11.- LEONARDO BARRAGAN ANTIA	12.- RANDY NADIR TAMAYO PORTILLA											

Powered by CamScanner

		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																									
Aplicar normas de Seguridad Industrial y Salud Ocupacional.	Utiliza los elementos de protección personal necesarios para el trabajo a realizar según la normatividad vigente.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	Se comporta de acuerdo a las normas de seguridad establecidas para el ambiente de aprendizaje (taller de mecanizado) según normatividad interna e internacional	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
Emplea los instrumentos de medición, considerando la geometría de cada una de las piezas a elaborar y su precisión de acuerdo con procedimientos establecidos.	Hace uso de los instrumentos de medición (calibrador pie de rey, calibrador de alturas, indicador de caratula) para el control dimensional de las piezas elaboradas manualmente de acuerdo a los procedimientos para el uso de instrumentos de medición.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	Utiliza los instrumentos de verificación (escuadras de precisión) para controlar tolerancias geométricas de las piezas elaboradas manualmente según normas de perpendicularidad y paralelismo dadas en metrología.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
Utiliza las herramientas y equipos de banco de acuerdo con el sistema de guiado, refrigeración, amarre, matriz, expulsión y alimentación de molde y/o troquel a fabricar y el plan de fabricación.	Realiza corte con sierra manual de acuerdo al procedimiento establecido por los instructores.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	Realiza trazado para elaboración de pieza con herramientas manuales según indicaciones dadas.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	Selecciona la broca para realizar perforado previo para rosca interna según normalización establecida en tablas de roscado estándar.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	Realiza el procedimiento establecido para roscado interno manual según procedimiento establecido en el Sena.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	Utiliza y selecciona adecuadamente los diferentes tipos de limas según la necesidad del proceso a realizar.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	Usa adecuadamente el taladro de árbol según la necesidad del trabajo a realizar teniendo en cuenta los procedimientos de fijación de pieza y parámetros de corte socializados por el instructor.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
La evidencia es:	DE CALIDAD (Si cumple con los criterios e indicadores anteriores.)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	PERTINENTE	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	VIGENTE	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	AUTÉNTICA	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
RESULTADO FINAL A:Aprobado; D:Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A														

Powered by CamScanner

Firma del Aprendiz:	1- Nicol Arboleda 2- Cristhel Lorena Gonzalez 3- Fabian andres escobar zapata 4- Gabriel Alvarez 5- Juan Camilo Henao. 6- Valder Sebastian Apolo 7- Juan Diego Escudero P. 8- Julián Andres Burbano 9- Jumer Andres Malagon Rodriguez 10- Kevin Daniel Rios J. 11- Leonardo Bonilla Muñoz 12- Randy Muñoz Arango 13- 14- 15- 16- 17- 18- 19- 20-
Ciudad y fecha: Cali, 19 de noviembre de 2024	
Firma del/los Instructor/es:	

Powered by CamScanner